

Continental 
The Future in Motion



Tecnologia all'avanguardia e massima affidabilità Batterie Start-Stop e Starter



www.continental-aftermarket.com/batteries

**Il futuro della
mobilità - tutto da
un'unica fonte.**

**Continental: il vostro
partner per le soluzioni
e i servizi globali
aftermarket**

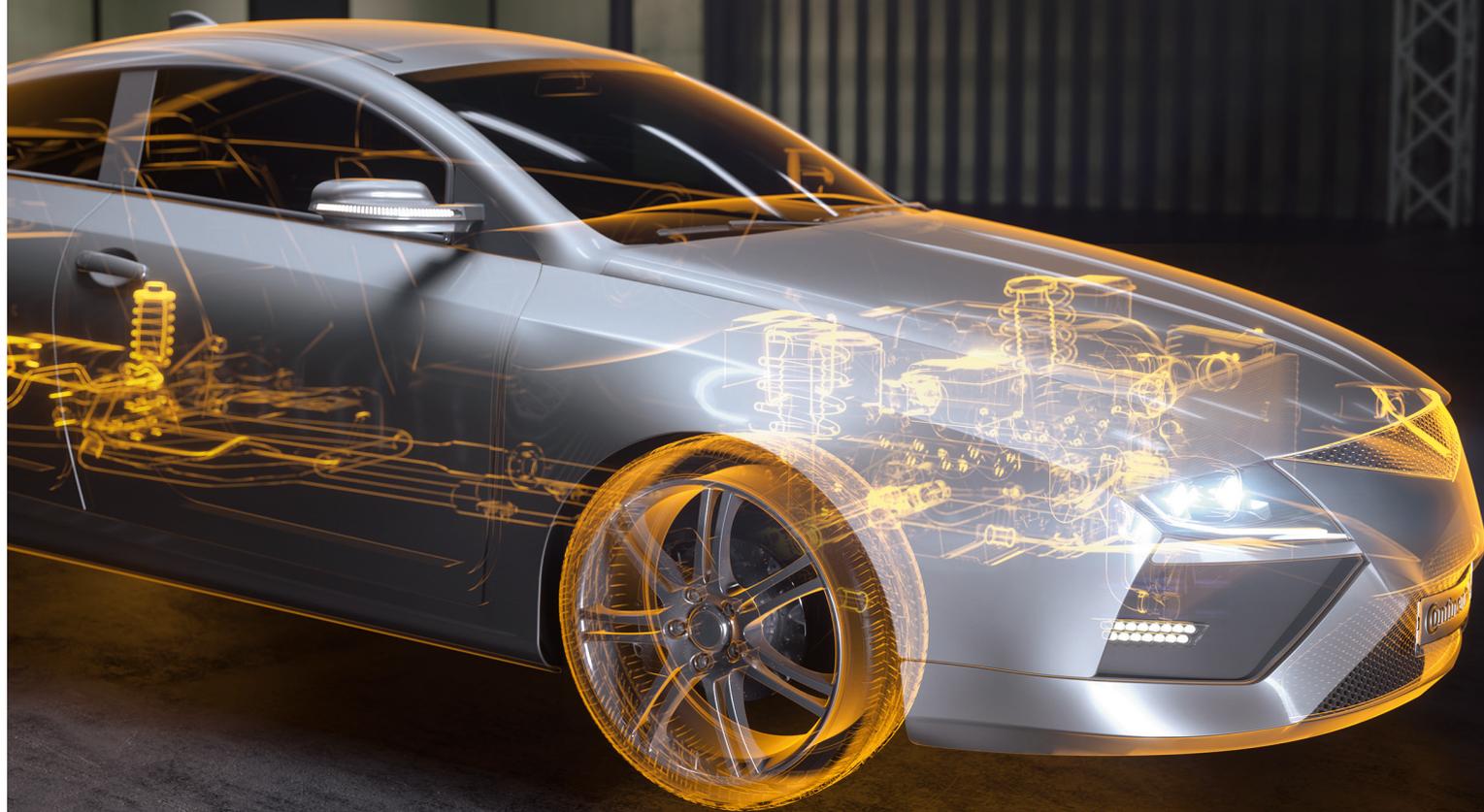
In qualità di gruppo tecnologico globale, fornitore nel settore automotive, nonché produttore di pneumatici, forniamo ai nostri clienti le migliori soluzioni, per soddisfare qualsiasi necessità.

Offiamo una vasta gamma di prodotti, una tecnologia all'avanguardia e garantiamo standard qualitativi elevati in quanto fornitore di equipaggiamenti originali e di una gamma di servizi in grado di assicurare un reale valore aggiunto.

Nell'offerta Continental Aftermarket trovate vantaggi unici per l'utente, per i clienti e nuovi prodotti, come le batterie start-stop e starter.

La gamma di prodotti e servizi Continental Aftermarket

- › **Batterie:** batterie start-stop realizzate con le tecnologie EFB e AGM e batterie starter reliable lead-acid technology;
- › **Spazzole tergitristalli:** durevoli, robuste e di facile montaggio, le spazzole tergitristalli AQUACTRL® garantiscono una perfetta visibilità, in ogni condizione atmosferica;
- › **Sistemi frenanti:** componenti per sistemi frenanti di alta gamma con qualità OE; materiali di consumo, componenti idraulici, liquidi freno e componenti elettronici;
- › **Parti di ricambio:** soluzioni con qualità OEM perfettamente idonee - tire pressure monitoring systems (TPMS), sistemi lavacrystal e lavafari, sensori, sistemi di alimentazione carburante, elementi di controllo motore, ventilatori abitacolo e sistemi di ventole per il raffreddamento motore;
- › **Pneumatici:** perfetto controllo della vettura con pneumatici estivi, invernali e all-season, per auto, SUVs e van - il pneumatico adatto per ogni situazione;
- › **Soluzioni di mobilità:** sistemi innovativi per veicoli connessi in rete, per esempio nel campo della diagnostica remota, utilizzando la piattaforma Remote Vehicle Data (RVD) e fornendo accessi standardizzati al vehicle data per brand e modelli;
- › **Materiali per le officine:** equipaggiamenti e utensili per la verifica e la manutenzione degli impianti frenanti, apparati diagnostici e attrezzi per il service e per un efficiente controllo delle emissioni;
- › **Services:** servizi a tutto tondo per le officine, progetto ATE BrakeCenter, corsi specifici erogati dai formatori del Continental Training Center, supporto tecnico e marketing.



Maggior potenza: la gamma completa di batterie

Che si tratti di batterie start-stop con avanzata tecnologia EFB o AGM oppure di batterie di avviamento con tecnologia al piombo/acido, Continental offre una gamma completa di prodotti, per le diverse esigenze.



Prestazioni Premium



Elevata capacità



Temperature estreme



Tutto ciò che vi serve: scegliete Continental per avere un prodotto affidabile e di qualità.

La giusta tecnologia per ogni veicolo: l'ampia gamma di prodotti include nove batterie start-stop, sei con tecnologia EFB e tre tipo AGM oltre a dieci batterie del tipo piombo/acido per i veicoli non dotati di sistema start-stop.

Con un totale di **19 differenti batterie copriamo il 75% del circolante dei veicoli europei.** Ogni batteria ha la qualità dell'equipaggiamento originale ed è prodotta in Europa.



Prestazione e durevolezza

Batterie Start-Stop

Perfette per veicoli dotati di sistema start-stop: le nostre batterie start-stop sono prodotti premium caratterizzati dalla tecnologia "high-power".

Che siano di tipo EFB o AGM, le batterie Continental sfruttano tecnologie in grado di garantire standar qualitativi davvero elevati.

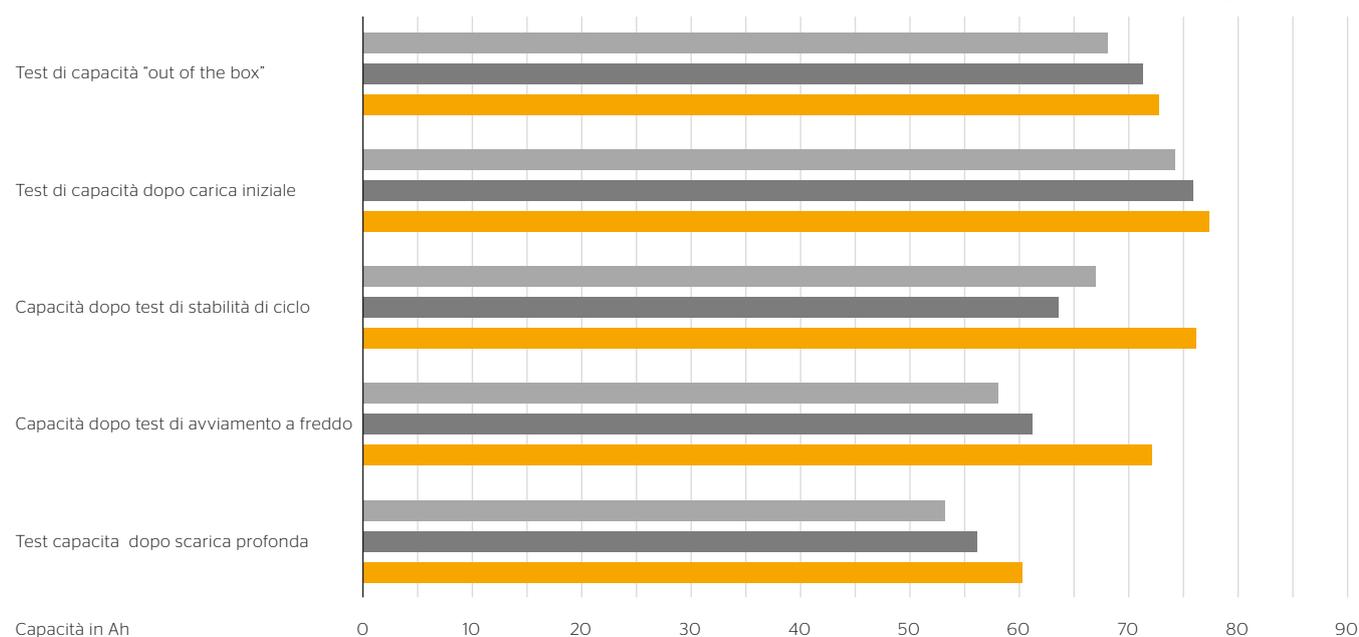
Con le batterie **EFB (Enhanced Flooded Battery)**, maintenance-free con inserti in fibra di vetro, Continental offre una tecnologia pensata specificamente per i veicoli con sistemi start-stop di tipo semplice, consentendo la ricarica e la scarica con bassa resistenza e alta velocità.

Le batterie maintenance-free /long-life **AGM (Absorbent Glass Mat Battery)** con panni assorbenti in fibra di vetro sono la miglior soluzione per tutti i veicoli dotati di Start-stop, inclusi quelli di alta gamma e offre stabilità di

ciclo sino a tre volte rispetto alle batterie convenzionali. Grazie alla altacapacità di carica, le batterie AGM possono assorbire sovrapicchi elevati durante le frenate, rendendo così possibile il recupero di energia.

Best
values

Migliori dei nostri competitors: batterie Continental start-stop nei test comparativi

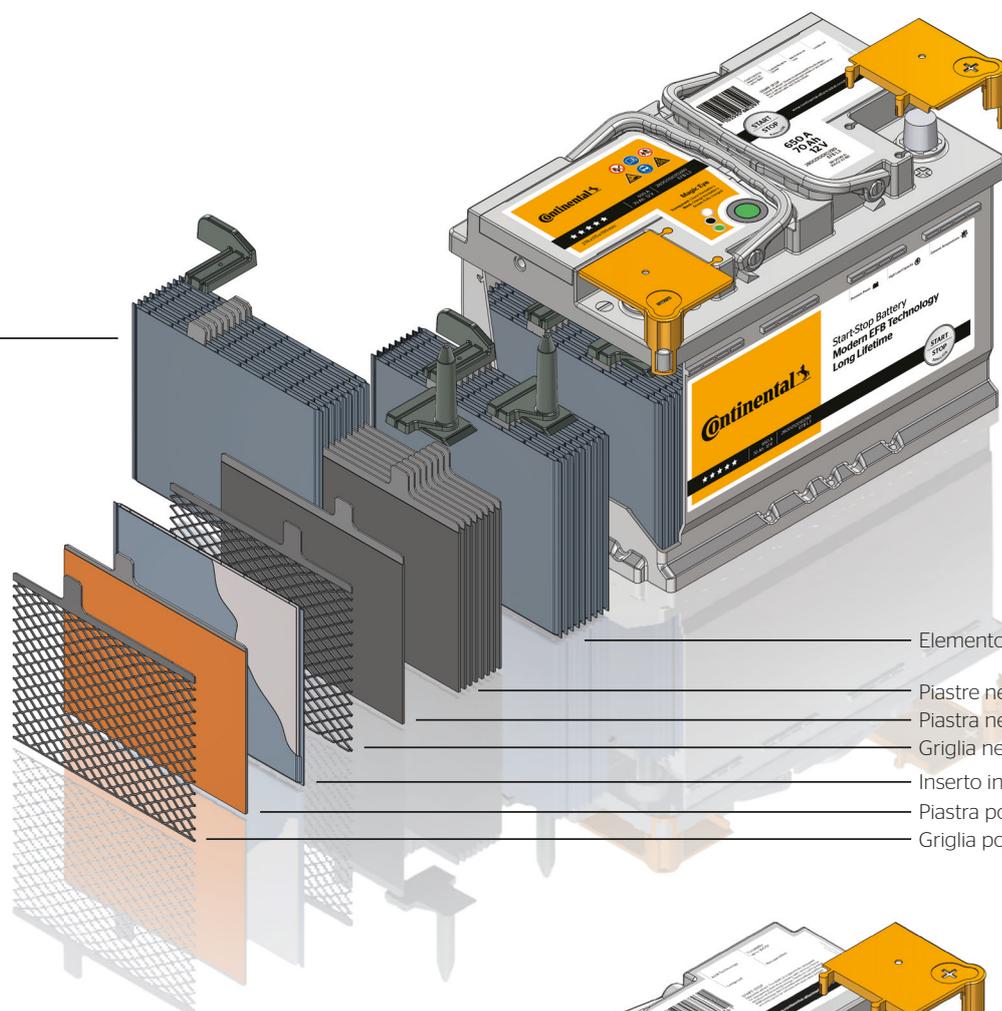


Nella **misurazione della capacità, stabilità di ciclo, avviamento a freddo e scarica profonda**, le batterie Continental AGM L4 ottengono i **migliori risultati**

batterie Competitors'
 Continental AGM L4

Tecnologia EFB: struttura batteria

Piastre positive



Elemento completo

Piastre negative

Piastra negativa

Griglia negativa

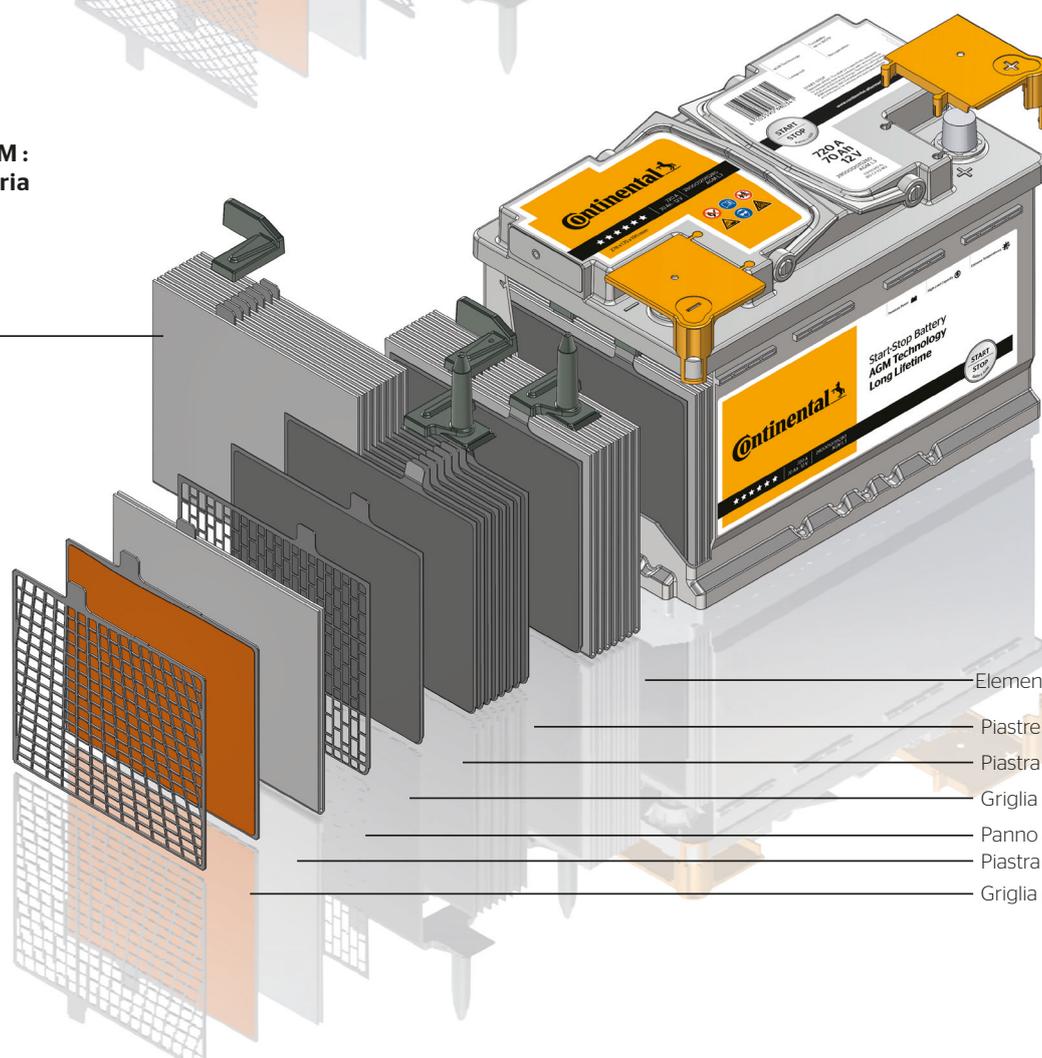
Inserto in fibra di vetro

Piastra positiva

Griglia positiva

Tecnologia AGM : struttura batteria

Piastre positive



Elemento completo

Piastre negative

Piastra negativa

Griglia negativa

Panno assorbente in fibra di vetro

Piastra positiva

Griglia positiva



Vantaggi batterie EFB

- › Perfette per veicoli con sistemi start-stop semplici
- › Per condizioni climatiche e meteorologiche impegnative: performance di avviamento a freddo del 115 % (CCA)*
- › Lunga vita operativa almeno il doppio dei cicli*
- › Alta capacità di scarica profonda
- › 20 % minori consumi energetici ed emissioni di gas serra*
- › Indicatore di carica (Magic Eye)
- › Estrema sicurezza: 100 % leakproof
- › Maintenance free - risparmio di lavoro e di costi

Vantaggi batterie AGM

- › Perfette per veicoli con sistemi start-stop e recupero di energia in frenata
- › Per condizioni climatiche e meteorologiche impegnative: performance di avviamento a freddo del 135 % (CCA)*
- › Lunga vita operativa almeno il triplo dei cicli*
- › Altissima capacità di scarica profonda
- › 20 % minori consumi energetici ed emissioni di gas serra*
- › Estrema sicurezza: 100 % leakproof
- › Maintenance free - risparmio di lavoro e di costi

Informazioni tecniche

Codice articolo	Tipo	Box	Dimensioni LxWxH [mm]	peso[kg]	Voltaggio [V]	Capacità [Ah]	CCA[A]
2800012038280	EFB	L2	242 x 175 x 190	17,0	12	60	640
2800012004280	EFB	LB3	278 x 175 x 175	17,9	12	65	650
2800012039280	EFB	L3	278 x 175 x 190	20,0	12	70	760
2800012005280	EFB	LB4	315 x 175 x 175	20,0	12	75	730
2800012040280	EFB	L4	315 x 175 x 190	22,4	12	80	800
2800012041280	EFB	L5	353 x 175 x 190	25,1	12	95	850
2800012006280	AGM	L3	278 x 175 x 190	20,3	12	70	720
2800012007280	AGM	L4	315 x 175 x 190	23,0	12	80	800
2800012008280	AGM	L5	353 x 175 x 190	25,8	12	92	850

* comparate con batterie convenzionali std.

Affidabili e robuste

Batterie starter

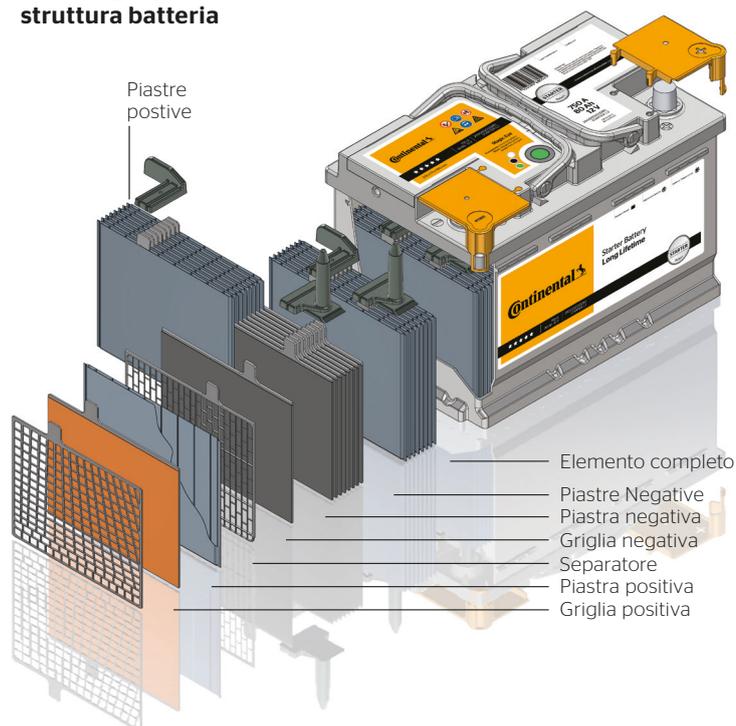
Nuove
in
gamma

Le **batterie starter** Continental con tecnologia convenzionale piombo-acido sono ideali per i veicoli con motori benzina e diesel (HDI, TDI) non dotati di sistemi start-stop. Grazie alla loro elevata capacità, assicurano sempre una corretta fornitura di corrente ai sistemi elettrici ed elettronici del veicolo. Inoltre, hanno una necessità di manutenzione sorprendentemente bassa, elevata capacità di sopportare grandi carichi, una lunga vita operativa e sono state progettate per sopportare impegnative condizioni climatiche a temperature estreme.

Vantaggi batterie starter:

- > Ideale per veicoli benzina e diesel (HDI, TDI) senza sistema start-stop
- > Estrema sicurezza: 100% leakproof
- > Indicatore di carica (Magic Eye)
- > Low maintenance - risparmio di lavoro e di costi

Tecnologia piombo-acido: struttura batteria



Informazioni tecniche

Codice articolo	Type	Box	Dimensioni LxWxH [mm]	Peso [kg]	Voltaggio [V]	Capacità [Ah]	CCA [A]
2800012018280	Starter	LB1	207 x 175 x 175	11.8	12	50	500
2800012019280	Starter	L1	207 x 175 x 190	13.0	12	55	540
2800012020280	Starter	LB2	242 x 175 x 175	14.3	12	60	580
2800012021280	Starter	L2	242 x 175 x 190	15.5	12	65	640
2800012022280	Starter	LB3	278 x 175 x 175	16.4	12	70	680
2800012023280	Starter	L3	278 x 175 x 190	18.1	12	80	750
2800012024280	Starter	LB4	315 x 175 x 175	18.8	12	85	760
2800012025280	Starter	LB5	353 x 175 x 175	21.0	12	90	850
2800012026280	Starter	L5	353 x 175 x 190	23.2	12	100	900
2800012027280	Starter	L6	395 x 175 x 190	25.6	12	110	950





Il vostro vantaggio: il nostro service

I sistemi Start-stop con gestione integrata della batteria richiedono competenza anche solo per la sostituzione del prodotto.

Non farti trovare impreparato e lasciati supportare dai nostri formatori.

Training, corsi e prodotti disponibili

La sostituzione delle batterie nelle ettore dotate di avanzati sistemi start-stop e recupero di energia in frenata rappresentano una lavorazione di routine nelle officine. E' bene, quindi, disporre delle adeguate conoscenze specifiche: i **training e i corsi offerti da Continental presso i TrainingCenter** mostrano ai professionisti del settore automobilistico la sostituzione delle batterie unitamente alla gestione dell'energia della batteria (BEM). In aggiunta, i nostri strumenti diagnostici, come **VDO Autodiagnos Check**, rendono più semplice il lavoro quotidiano in quanto consente di accedere rapidamente e autonomamente ai sistemi elettronici dell'autovettura- indipendentemente dal marchio.

Affidatevi ai nostri specialisti e all'alta qualità dei nostri prodotti tecnologie al fine di offrire ai vostri clienti un servizio Premium.



Trova velocemente la giusta batteria

Cercate un prodotto specifico?
Usate la funzione di ricerca sul nostro website
www.continental-aftermarket.com
o sul nostro catalogo online sistema **TecDoc**.

In **www.continental-aftermarket.com/batteries**, potete anche avere velocemente, senza complicazioni, tutte le informazioni di cui necessitate in relazione ai singoli articoli.



Sempre ben informati, grazie ai migliori servizi.



Training Center



Product information & gestione dati



Soluzioni Sales-promoting



Programma Workshop



Scegli la qualità Continental, con la nostra gamma completa gamma di batterie
[www.continental-aftermarket.com/it-it/prodotti/parti-di-ricambio/
batterie-auto/](http://www.continental-aftermarket.com/it-it/prodotti/parti-di-ricambio/batterie-auto/)



Continental Automotive Trading Italia

Via Giacomo Matteotti,62

20092 Cinisello Balsamo (Milano)

+39 02.356801

info.automotiveitalia@continental.com

www.continental-aftermarket.it/it

Legal notice

The information in this brochure contains only general technical descriptions and performance characteristics, the applicability of which can depend on further factors in case of actual use. It is not meant or intended to be a specific guarantee of a particular quality or durability. An obligation to provide the respective characteristics shall only exist if expressly agreed in the terms of contract. We reserve the right to make changes in availability as well as technical changes.