



Die neuen Turbolader von Continental.

Starke Booster

für mehr Motorleistung
bei weniger Emissionen.



Original-
Ersatzteile

Weniger ist mehr - das ist im Kern das Ziel von modernen Turboladern. Sie sorgen mit einer äußerst effizienten Abgasnutzung dafür, dass immer kleinere Motoren mit weniger Kraftstoff eine höhere Leistung erzielen. Das **Downsizing spart Gewicht und Emissionen** und verbessert signifikant das Ansprechverhalten und die Fahrbarkeit im gesamten Drehzahlbereich. So macht Autofahren noch mehr Spaß und wird dabei schonender für die Umwelt. Continental sorgt als Anbieter innovativer Turbolader-Technologien seit 2011 für zuverlässigen zeitgemäßen Fahrkomfort.

Das Funktionsprinzip von Turboladern.

Bei einem Turbolader treiben die Abgase des Motors eine Turbine an, die über eine Welle mit einem Kompressor verbunden ist. Die Turbine wandelt die thermische Energie der heißen Abgase in Antriebsenergie für den Kompressor um. Dadurch wird Umgebungsluft angesaugt, komprimiert und über einen Ladeluftkühler in verdichteter Form in den Motor geleitet. Der Kompressor erhöht somit die Frischluftzufuhr und dadurch die Verbrennungsleistung des Motors. Ein Wastegate-Aktuator reguliert hierbei zuverlässig den Ladedruck über den gesamten Einsatzbereich.

Original-Qualität macht den Unterschied.

Das kontinuierlich wachsende Angebot leistungsstarker Turbolader von Continental ist die perfekte Wahl für den Aftermarket. Nur Originalteile bieten exakt **dieselbe Qualität wie im Neufahrzeug**, überzeugen durch eine gleichbleibend optimale Motorleistung und sichern die Einhaltung aller gültigen Abgasnormen. Bei der Montage zeigt sich die Qualität eines Original-Turboladers von ihrer ganz praktischen Seite, denn die **1:1-Passgenauigkeit** garantiert einen schnellen, einfachen Austausch.

Turbolader von Continental werden seit 2011 in Großserie produziert und sind immer eine Entscheidung für **führende erstklassige Antriebstechnologie**. Immer mehr bedeutende Hersteller setzen auf den hohen Wirkungsgrad der Turbolader, der auch von offizieller Seite wiederholt bestätigt wurde. Motoren mit unseren Turboladern erhielten bereits mehrfach die **Auszeichnung „International Engine of the Year“**.

Neue Ideen sind unser Antrieb.

Continental setzt seit Jahren auf die modernste und effizienteste Turboladertechnik. Eine wegweisende Innovation ist z. B. das **wassergekühlte Turbinengehäuse aus Aluminium**, das in Kooperation mit dem BMW Konzern entstanden ist. Fast 30 % leichter als konventionelle Turbinengehäuse, bietet es neben höchster Effizienz bei Drehmoment, Verbrauch und Emissionen klare Systemvorteile:

- › Die Gehäuseoberfläche bleibt kühler und macht den Wärmeschutz benachbarter Komponenten überflüssig.
- › Der Katalysator wird durch den elektrischen Wastegate-Aktuator sehr schnell aufgeheizt und zugleich über die Kühlung des Abgasstroms thermisch geringer belastet.
- › Das erhöht signifikant die Langlebigkeit des Turboladers.

Ein weiterer Meilenstein ist die **RAAX™-Turbinentechnologie**, die erstmals im Audi A3 in Serie ging und die Reaktionszeit auf das Drehmoment um über 20 % beschleunigt:

- › Durch das neuartig gestaltete Turbinendesign strömt das Abgas nicht rechtwinklig ein, sondern aus einer radial-axialen Richtung.

- › Diese veränderte Luftstromzufuhr reduziert in Verbindung mit deutlich kleiner dimensionierten Turbinenschaufeln das Massenträgheitsmoment um rund 40 %.
- › Der so wesentlich schneller aufgebaute Ladedruck senkt die Emissionen um bis zu drei Prozent.

Garantiert drin, was draufsteht.

Schon von außen betrachtet ist die Qualität bei Continental immer erstklassig. Die Verpackung bietet optimalen Schutz gegen Stürze und Stöße, das Verpackungsdesign überzeugt durch eine klare Linie für beste Orientierung und eine **besondere Technologie für den Fälschungsschutz**. Durch ein zweistufiges Sicherheitsetikett **mit tesa PrioSpot® und MAPP-Code** lassen sich Originalprodukte von Continental jederzeit zweifelsfrei identifizieren. Zusätzlich ist jede Verpackung mit einem Qualitätssiegel verschlossen. Darüber hinaus führt ein QR-Code auf dem Produktetikett direkt zum Online-Katalog mit weiteren Produktinformationen.



Das neuartige Turbinendesign mit radial-axialer Luftstromzufuhr verkürzt die Reaktionszeiten erheblich.



Die Wasserkühlung ermöglicht den Einsatz des Leichtbauwerkstoffs Aluminium und macht das Turbinengehäuse fast 30 % leichter und wesentlich langlebiger.

Eine Übersicht aller Turbolader-Modelle von Continental finden Sie auf unserer Website unter:

www.continental-aftermarket.com/turbolader



Unsere autorisierten Distributoren bieten Ihnen perfekten Service und Support für alle Turbolader-Modelle von Continental. Eine Liste mit allen Partnern finden Sie hier:

www.continental-aftermarket.com/turbolader-spezialisten



Continental Aftermarket & Services GmbH

Sodener Straße 9
65824 Schwalbach
Germany

T. +49 6196 87-0

info@continental-aftermarket.com

www.continental-aftermarket.com

Rechtshinweis

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine technische Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, deren Zutreffen im konkreten Anwendungsfall von weiteren Faktoren abhängig sein kann.

Sie stellen insbesondere keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien dar. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen bleiben vorbehalten.