



À la pointe de la technologie

Une gamme complète de batteries starter et start-stop



Continental, un acteur majeur dans la mobilité de demain.

Continental, votre partenaire dans la recharge automobile.

Entreprise technologique de renommée mondiale, équipementier automobile et fabricant de pneumatiques, Continental a pour ambition de fournir des solutions qui répondent à tous les besoins de ses clients. Avec une gamme de produits complète et de qualité première monte, nos produits ont une véritable valeur ajoutée.

Bénéficiez de notre savoir-faire avec la nouvelle gamme de batteries starter et start-stop.

La gamme de produits et services Aftermarket de Continental

- › **Balais d'essuie-glaces AQUACTRL®** : simple, durable, facile à installer, ils garantissent une visibilité maximale par tous les temps.
- › **Freinage** : disques et plaquettes de frein, tambours de frein, liquide de frein, pièces hydrauliques, pièces d'embrayage, capteur de vitesse de roue, de qualité première monte.
- › **Pièces techniques** : des solutions qui répondent aux exigences de conception première monte - système de surveillance de la pression des pneus, système de lave-glace, capteurs d'instrumentation, système d'alimentation en carburant, commande moteur, système de ventilation et soufflerie, système Common Rail.
- › **Pneumatiques** : gamme complète VL, VUL, SUV, PL industrie, 2 roues et vélos.
- › **Solutions de mobilité** : des solutions innovantes pour les véhicules connectés - dans le domaine du diagnostic à distance par exemple, avec la plate-forme RVD (Remote Vehicle Data) qui donne accès aux données des véhicules de nombreuses marques et différents modèles.
- › **Équipements d'ateliers** : outils de diagnostic, outils pour le montage et l'entretien des composants de frein, équipement de contrôle des émissions de gaz.
- › **Services** : des services complets à destination des ateliers - concept Centre de Freinage ATE, centre de formation ATE, support technique via notre Hotline et support marketing.
- › **Constructeurs véhicules spécifiques** : des solutions qui répondent à des besoins précis, allant de l'ABS à l'instrumentation.



Plus de puissance : avec notre gamme complète de batteries

Qu'il s'agisse des batteries start-stop dotées de la technologie EFB ou AGM, ou de batteries au plomb, nous vous offrons un portefeuille de produits complet sous la marque Continental.



Performance premium



Haute capacité de charge



Températures extrêmes



Continental : une large gamme de batteries.

Une technologie adaptée à chaque véhicule :

- 9 batteries start-stop dont 6 à technologie EFB et 3 à technologie AGM
- 10 batteries au plomb pour les véhicules qui ne sont pas équipés du système start-stop.

Au total, 19 batteries de qualité première monte, fabriquées en Europe, couvrent 75% des véhicules européens.



2 ans de garantie sur les batteries Continental

Avec notre gamme de batteries, vous bénéficiez non seulement d'un large choix de produits mais aussi d'une garantie deux fois plus longue que celle habituelle. Grâce aux technologies avancées, nos batteries apportent une puissance incomparable, avec une stabilité de cycle trois fois supérieure.

Un gage de qualité

Afin de vous offrir une large gamme de batteries, notre gamme se compose de 9 batteries start-stop ainsi que de 10 batteries starter. Vous bénéficiez d'une sélection de batteries hautement performante qui répond à chaque besoin.

Garantie
2 ans

Capacité et durée d'utilisation incomparables.

Les batteries start-stop

Idéales pour les véhicules équipés d'un système start-stop : nos batteries sont des produits Premium dotés des toutes dernières technologies : EFB ou AGM.

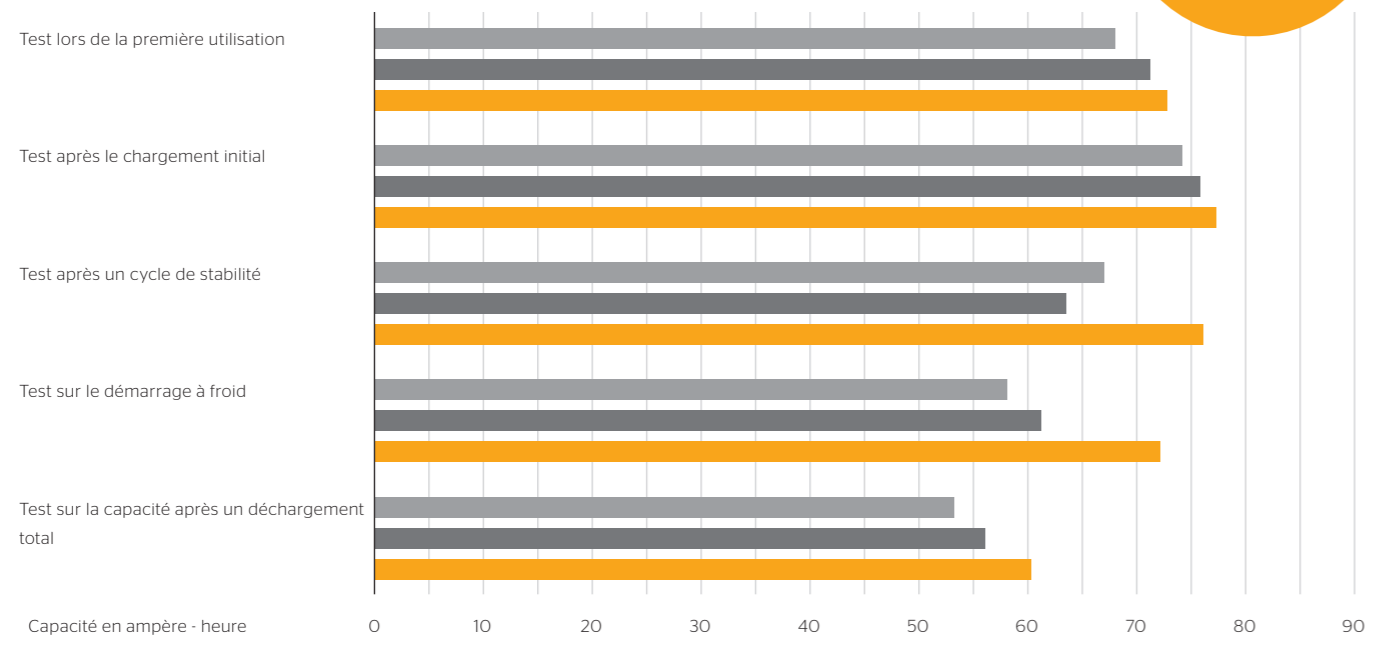
La **batterie à technologie EFB** (Enhanced Flooded Battery) de Continental ne nécessite pas d'entretien. Grâce à son insert de fibre de verre, elle offre une technologie destinée spécialement aux véhicules équipés du système start-stop permettant un chargement et déchargement très rapide et sous faible résistance.

La **batterie à technologie AGM** (Absorbent Glass Mat Battery), constituée de microfibres de verre est la meilleure solution pour tous les véhicules start-stop, incluant les modèles Premium. Sans aucun entretien, bénéficiant d'une longue durée de vie, la batterie

Continental a une stabilité de cycle trois fois supérieure aux batteries conventionnelles. Grâce à sa haute capacité (de charge), elle peut absorber d'importantes surtensions lors du freinage et permet ainsi la récupération d'énergie.

Meilleure performance

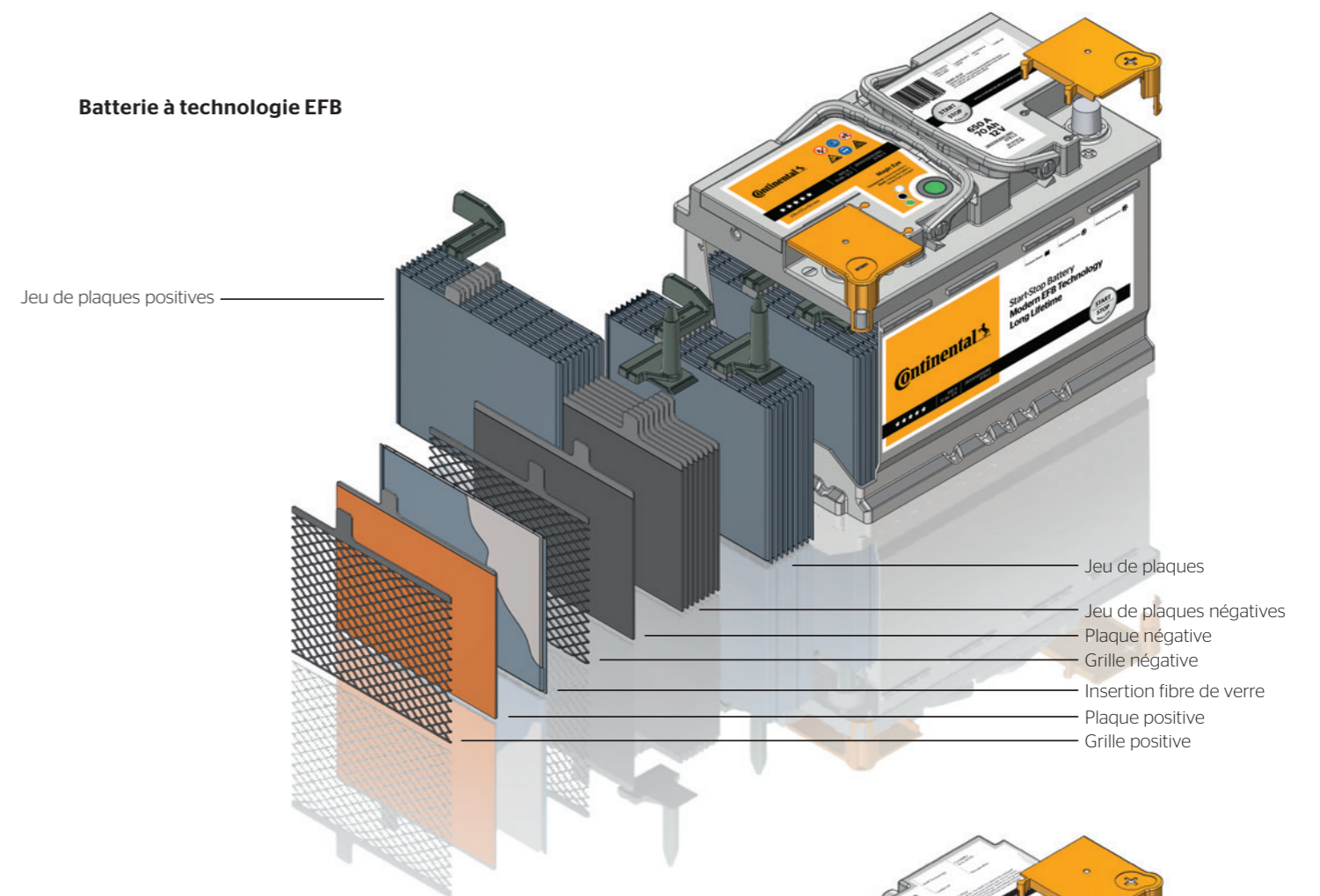
Qualité supérieure : test comparatif des batteries start-stop Continental



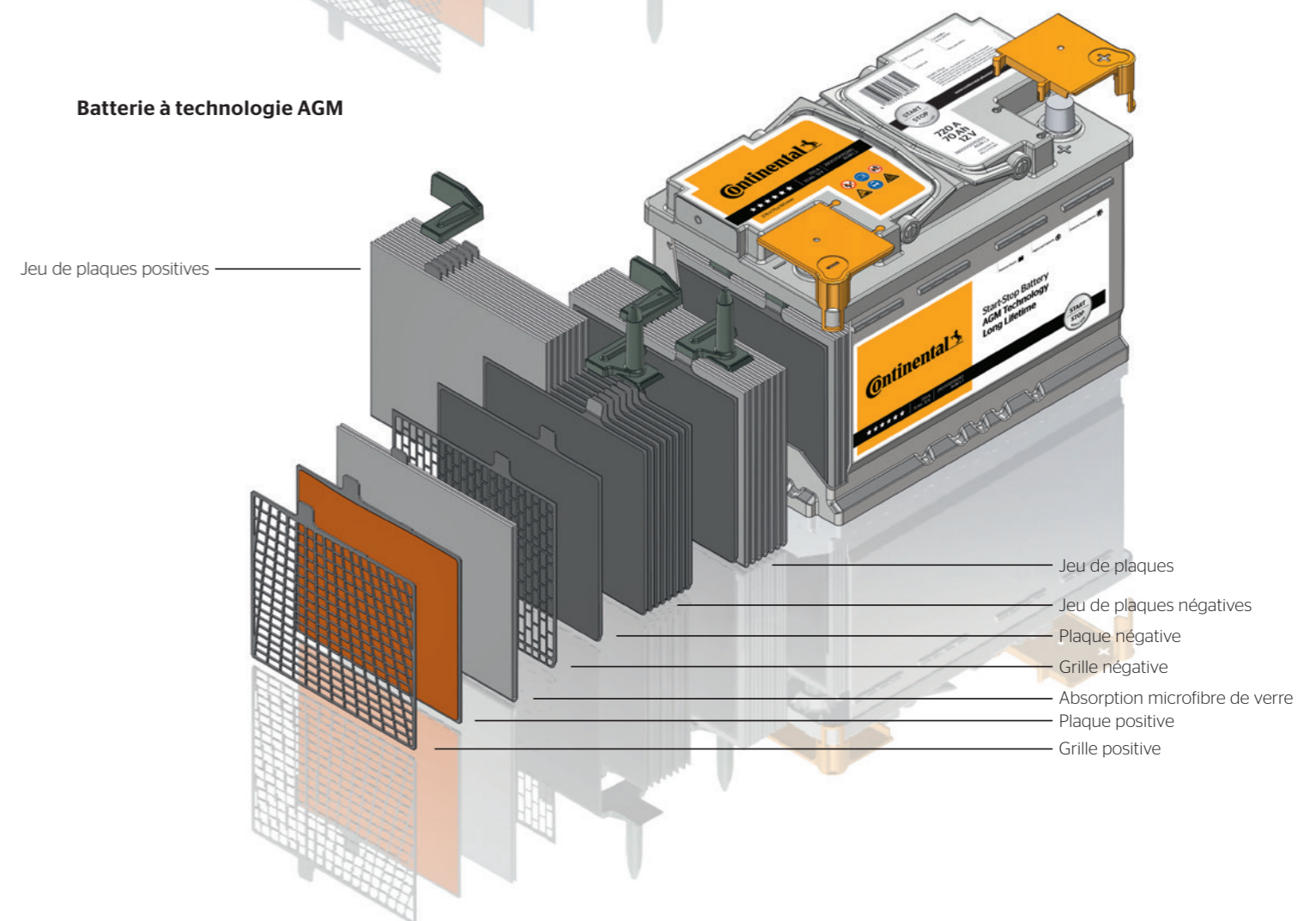
Pour les tests sur la **stabilité du cycle**, le **démarrage à froid** et la **capacité de déchargement**, les batteries Continental à technologie AGM L4 obtiennent les **meilleurs résultats**.

Concurrence
 Continental AGM L4

Batterie à technologie EFB



Batterie à technologie AGM





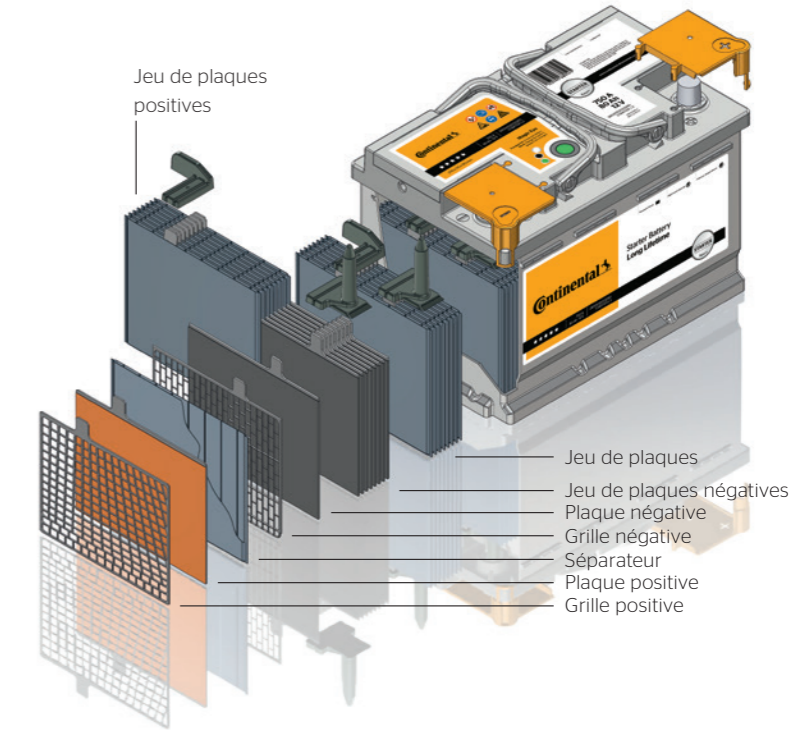
Fiables et sûres

Les batteries starter

Nouveauté

Les batteries au plomb Continental sont destinées aux véhicules non équipés du système start-stop. Elles offrent une haute capacité de charge, demandent peu d'entretien et ont une longue durée de vie. Elles ont été conçues pour résister à toutes les conditions climatiques notamment en cas de températures extrêmes.

Batteries au plomb



Avantages des batteries EFB

- > Idéales pour les véhicules équipés d'un système start-stop au démarrage
- > Une performance de démarrage à froid de 115% (CCA) pour les conditions climatiques difficiles
- > Durée d'utilisation plus longue d'au moins deux fois plus de cycle
- > Haute capacité de déchargement
- > 20 % de consommation d'énergie et d'émission de gaz à effet de serre en moins
- > Témoin de charge (Magic Eye)
- > Sécurité en cas de situation extrême : 100% étanche
- > Sans entretien : économies de pièce et main-d'oeuvre

Avantages des batteries AGM

- > Idéales pour les véhicules start-stop et récupère de l'énergie pendant le freinage
- > Pour des conditions climatiques extrêmes : 135% de performance en démarrage à froid (CCA)
- > Durée d'utilisation plus longue d'au moins trois fois plus de cycle
- > Très haute capacité de déchargement
- > 20% de consommation d'énergie et de gaz à émission d'effet de serre en moins
- > Sécurité en cas de situation extrême : 100% étanche
- > Sans entretien : économie au niveau du coût des pièces et de la main-d'oeuvre

Avantages des batteries starter :

- > Idéales pour les véhicules essence, diesel et turbo diesel (HDI, TDI) non équipés de système start-stop
- > Sécurité en situation extrême : 100% étanche
- > Témoin de charge (Magic Eye)
- > Sans entretien : économie au niveau du coût des pièces et de la main-d'oeuvre

Référence	Type de batterie	Box	Dimensions LxIxH [mm]	Poids [kg]	Tension[V]	Capacité [Ah]	Puissance de démarrage à froid [A]
2800012000280	EFB	L2	242 x 175 x 190	17.0	12	60	560
2800012004280	EFB	LB3	278 x 175 x 175	17.9	12	65	650
2800012001280	EFB	L3	278 x 175 x 190	19.9	12	70	650
2800012005280	EFB	LB4	315 x 175 x 175	20.0	12	75	730
2800012002280	EFB	L4	315 x 175 x 190	22.4	12	80	730
2800012003280	EFB	L5	353 x 175 x 190	25.1	12	95	800
2800012006280	AGM	L3	278 x 175 x 190	21.0	12	70	720
2800012007280	AGM	L4	315 x 175 x 190	23.5	12	80	800
2800012008280	AGM	L5	353 x 175 x 190	26.1	12	92	850

Référence	Type de batterie	Box	Dimensions LxIxH [mm]	Poids [kg]	Tension [V]	Capacité [Ah]	Puissance de démarrage à froid [A]
2800012018280	Starter	LB1	207 x 175 x 175	11.9	12	50	500
2800012019280	Starter	L1	207 x 175 x 190	13.0	12	55	540
2800012020280	Starter	LB2	242 x 175 x 175	14.3	12	60	580
2800012021280	Starter	L2	242 x 175 x 190	15.5	12	65	640
2800012022280	Starter	LB3	278 x 175 x 175	16.4	12	70	680
2800012023280	Starter	L3	278 x 175 x 190	18.1	12	80	750
2800012024280	Starter	LB4	315 x 175 x 175	18.8	12	85	760
2800012025280	Starter	LB5	353 x 175 x 175	21.0	12	90	850
2800012026280	Starter	L5	353 x 175 x 190	23.2	12	100	900
2800012027280	Starter	L6	395 x 175 x 190	25.6	12	110	950





Vos avantages : notre service

Le changement de batterie pour les véhicules dotés d'un système start-stop nécessite un minimum d'expertise. Nous sommes présents pour vous accompagner et vous aider grâce à la qualité de nos services et à nos formations.

Formations, cours et disponibilité des produits

Le changement de batterie sur les véhicules équipés de système start-stop (récupérant l'énergie pendant le freinage) devient une routine pour les garages. Mieux vaut avoir les connaissances requises : les **cours et formations** proposés par Continental sont enseignés aux professionnels de l'automobile pour le remplacement des batteries BEM (Battery Energy Management).

Mais aussi, nos équipements spécifiques de diagnostic comme le **VDO Autodiagnos Check** vous facilite le travail. Ce service de test, très pratique, vous fournit un accès rapide aux systèmes du véhicule et travaille par lui-même et ce, quelque soit le fabricant.

Faites confiance à notre approche globale et à la qualité de nos produits à haute technologie. Offrons à nos clients un service de première classe.



Trouvez en un clin d'oeil la bonne batterie

Vous recherchez un produit ?

Utilisez la fonction recherche sur notre site internet www.continental-aftermarket.com ou sur notre catalogue en ligne **TecDoc**. Sur notre site internet, vous pouvez obtenir rapidement et facilement toutes les informations dont vous avez besoin sur chaque article.

Nos services



Centre de formation



Information produit et
gestion des données



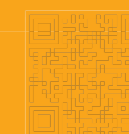
Opérations commerciales



Centre réparateur



La qualité Continental, avec notre gamme complète de batterie
www.continental-aftermarket.com



Continental Automotive Trading France S.A.S.

1 rue de Clairefontaine
BP 65 - 78512 Rambouillet Cedex
www.continental-aftermarket.com

Continental Trading GmbH

Sodener Straße 9
65824 Schwalbach
Germany
T. +49 69 7603-0
info@continental-aftermarket.com
www.continental-aftermarket.com

Continental Relfen Deutschland GmbH

Büttnerstraße 25
30 165 Hannover
Germany
T. +49 511 938-01
mail_service@conti.de
www.continental-reifen.de

Document non contractuel - Tous droits réservés - Continental Automotive Trading France S.A.S. -

Crédits photos : Continental Trading GmbH

Les informations fournies dans cette brochure représentent des descriptions ou des caractéristiques d'ordre général qui ne s'appliquent pas systématiquement de manière conforme à la description en cas d'utilisation réelle ou qui peuvent évoluer suite à des changements apportés aux produits. L'obligation de fournir des spécifications exactes ne sera applicable qu'en cas d'accord explicite dans le cadre d'un contrat. Nous nous réservons le droit de modifier les référence, la disponibilité et les spécifications techniques des produits sans préavis.